

**REINE RÄUME:
VERSTEHEN. PLANEN. REALISIEREN.**



REINHEIT. ZUVERLÄSSIG. GARANTIEREN.

Seit über 20 Jahren realisieren wir überzeugende Lösungen für anspruchsvolle Reinraumprojekte aller Art. Dabei profitieren Kunden von unserer langjährigen Expertise gepaart mit dem in unserer Unternehmensgruppe gebündelten Knowhow in den unterschiedlichsten Bereichen: von der Klima- und Lüftungstechnik über Mess-, Steuer- und Regeltechnik bis hin zur Planung und Realisierung energieeffizienter Anlagen.

Becker Reinraumtechnik GmbH ist Teil der Klima Becker Gruppe, die seit über 90 Jahren für hochwertige Klimatechnik, erstklassigen Service und Zuverlässigkeit steht.

Die Qualität und Funktionalität unserer Komplettlösungen sowie die nach Maß realisierte Reinraumausstattung sprechen für sich. Genau wie der Kontakt zu unseren Kunden auf Augenhöhe und das vertrauensvolle Miteinander mit ihnen.



VON SAUBER BIS REIN.
VON KLEIN BIS GROSS.

Becker Reinraumtechnik ist Ihr Garant für hochwertige Reinraum-Lösungen exakt nach Ihrem Bedarf. Möglich macht das unsere langjährige Erfahrung in Kombination mit unserem bewährten 5-Stufen-System.



REINE ARBEITSPLÄTZE



SAUBERRÄUME



RESTSCHMUTZANALYSELABORS



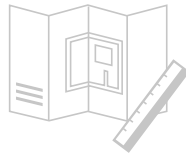
REINRÄUME



KOMPETENT

Wir beraten Sie

Bei uns sind Sie stets bestens beraten: in allen Phasen Ihres Projekts, bei der Standort-Wahl, der Erstellung von Machbarkeits- oder Konzeptstudien. Oder wenn es um Kosten und Finanzierung geht.



FUNDIERT

Wir planen mit Ihnen

Als Mitglied der Becker-Gruppe und im CleanRoom-Net haben wir bereits in der Planungsphase alle relevanten Aspekte im Fokus. Das Ergebnis sind überzeugende Reinraumlösungen aller Größen und Komplexitätsgrade.



GEWISSENHAFT

Wir realisieren für Sie

Einen Reinraum nach Maß in höchster Qualität: Das garantieren Ihnen erfahrene Monteure, Projekt- und Bauleiter sowie Ihr direkter Ansprechpartner, der Sie in allen Bauphasen umfassend begleitet.



QUALIFIZIERT

Wir qualifizieren Ihr Projekt

Ihr Reinraum schnell einsatzbereit: Wir übernehmen für Sie die Qualifizierung Ihres Reinraums inklusive ausführlicher Dokumentation aller von uns akribisch ausgeführten Qualifizierungsschritte.



ZUVERLÄSSIG

Wir bieten Full Service

Ihr Reinraum fachgerecht betrieben und sorgfältig gewartet: Das garantieren unsere Experten rund um die Uhr. Zudem bieten wir Requalifizierungsmessungen, das mikrobiologische Monitoring und Zubehör an.



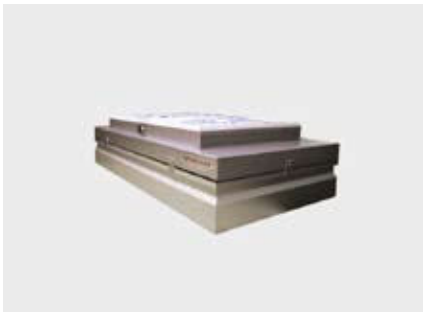
SAUBERE LÖSUNGEN AUS EINER HAND.

Becker Reinraumtechnik ist einer der führenden Anbieter von Turnkey-Reinraumlösungen aus einer Hand. In Deutschland, aber auch weltweit profitieren zahlreiche Unternehmen von unserer Leistungsstärke.



FÜR JEDE AUFGABE DIE RICHTIGE PRODUKTLÖSUNG

Neben Turnkey-Lösungen liefern wir auch Einzelkomponenten und Reinraumausstattung, wie z.B. Fan-Filter-Units, Reinraumkabinen, Laminar-Flow-Arbeitsbänke, Materialschleusen, Reinraummöbel, Minienvironments sowie maßgeschneiderte Edelstahlprodukte.



FAN-FILTER-UNITS
TYP SL-EC



LAMINAR-FLOW-EINHAUSUNGEN



MATERIALSCHLEUSEN /
MATERIALDURCHREICHEN



Quick Out
NEU: QUICKOUT
MATERIALSCHLEUSE



EDELSTAHL-REINRAUMMÖBEL



SONDERLÖSUNGEN

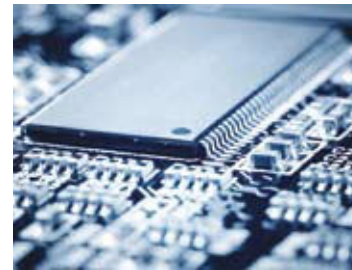
KOMPETENZ IN ALLEN BRANCHEN



REINRÄUME FÜR
APOTHEKEN



REINRÄUME FÜR DIE
**CHEMIE-, PHARMA-, BIO-
UND NANOTECHNOLOGIE**



REINRÄUME FÜR DIE
HALBLEITERTECHNIK



REINRÄUME FÜR DIE
LEBENSMITTELTECHNIK



REINRÄUME FÜR DIE
MEDIZINTECHNIK



REINRÄUME FÜR DIE
OPTISCHE INDUSTRIE



REINRÄUME FÜR DIE
BAUTEILSAUBERKEIT

Wir kennen die speziellen Anforderungen der Branche, da wir aufgrund unserer Erfahrungen in der Lage sind, auf alle individuellen Herausforderungen flexibel und dabei zielorientiert zu reagieren. Diese Kompetenz spiegeln die von uns für die unterschiedlichsten Branchen entwickelten Reinraumlösungen nach Maß stets aufs Neue wider.

KARRIERE. AUSSICHTSREICH. STARTEN.

Becker Reinraumtechnik bietet blitzsaubere Karrierechancen für Berufseinsteiger und Berufserfahrene. Beispielsweise mit der Ausbildung zum Technischen Systemplaner als Grundstein einer erfolgreichen beruflichen Zukunft. Oder mit einem sicheren Arbeitsplatz als Monteur im Bereich Lüftungs- und Reinraumtechnik. Ob im Rahmen ihrer Ausbildung oder einer Festanstellung: All unsere Mitarbeiter profitieren von einem abwechslungsreichen Job, exzellenten Karrierechancen und einem prima Arbeitsklima.



IMMER SCHÖN SAUBER

EU - GMP Richtlinie								
Klasse	Maximale Partikelkonzentration pro m³ Luft (gleich oder größer als)				Empf. Grenzwerte für die mikrobiologische Kontamination (in operation)			
	Ruhezustand - at rest		Betriebszustand - in operation		Luftprobe KBE/m³	Sedimentations- platten (ø 90 mm) KBE / 4 Std. (b)	Kontakt- platten (ø 55 mm) KBE / Platte	Handschuh- abdruck (5 Finger) KBE / Handschuh
	≥ 0,5 µm	≥ 5 µm	≥ 0,5 µm	≥ 5 µm				
A	3.520	20	3.520	20	< 1	< 1	< 1	< 1
B	3.520	29	352.000	2.900	10	5	5	5
C	352.000	2.900	3.520.000	29.000	100	50	25	-
D	3.520.000	29.000	nicht festgel.	nicht festgel.	200	100	50	-

US-Fed-STD 209 E / VDI 2083											
US-Fed-STD 209 E	VDI 2083	≥ 0,1 µm		≥ 0,2 µm		≥ 0,3 µm		≥ 0,5 µm		≥ 5 µm	
		P/ m³	P/ ft³	P/ m³	P/ ft³	P/ m³	P/ ft³	P/ m³	P/ ft³	P/ m³	P/ ft³
1	1	1.200	35	300	7,5	120	3	40	1		
10	2	12.000	350	3.00	75	1200	30	400	10		
100	3			30.000	750	12.000	300	4.000	100		
1.000	4							40.000	1.000	300	7,5
10.000	5							400.000	10.000	3.000	75
100.000	6							4.000.000	100.000	30.000	750

DIN EN ISO 14644						
Klasse	max. Anzahl der Partikel (Partikel/m³)					
	≥ 0,1 µm	≥ 0,2 µm	≥ 0,3 µm	≥ 0,5 µm	≥ 1,0 µm	≥ 5,0 µm
ISO 1	10					
ISO 2	100	24	10			
ISO 3	1.000	237	102	35		
ISO 4	10.000	2.370	1.020	352	83	
ISO 5	100.000	23.700	10.200	3.520	832	
ISO 6	1.000.000	237.000	102.000	35.200	8.320	293
ISO 7				352.000	83.200	2.930
ISO 8				3.520.000	832.000	29.300
ISO 9				35.200.000	8.320.000	293.000

Becker Reinraumtechnik GmbH
Von-der-Heydt-Straße 21-25
66115 Saarbrücken

BECKER 
REINRAUMTECHNIK

T +49 681.75 38 90
F +49 681.75 38 75
E info@becker-reinraumtechnik.de
W becker-reinraumtechnik.de
 [klimabecker](https://www.facebook.com/klimabecker)



Partner im CleanRoomNet
www.cleanroomnet.de